

|                   |                                                           |                                                 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| L A N D A N G E R | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

| REFERENCE  | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                                  | CODE EAN                                                                            |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| DC83211-44 | PINCE A GANGLION MIS MORS 8MM L:440MM DIA.5MM MORS 4*20MM A CREMAILLERE PROGRESSIVE | 3661219320265                                                                       |
|            | MIS GANGLION FORCEPS 8MM JAWS L:440MM DIA.5MM 4*20MM JAWS WITH PROGRESSIVE RATCHET  |  |

Catalogues / catalogs

MIS 2021

Chapitre-page

80

## DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



Lymph Node Forceps / Pinces à Ganglions / Pinzas para Ganglio

Gossot  
Ø 5 mm



Titanium

Registered Design  
Modèle déposé  
Diseño registrado

Straight  
Droite  
Recta



DC83210-36  
L : 360 mm - 14 1/5"

DC83210-44  
L : 440 mm - 17 1/2"

Straight  
Droite  
Recta



DC83211-36  
L : 360 mm - 14 1/5"

DC83211-44  
L : 440 mm - 17 1/2"

Progressive Locking System  
Crémaillère Progressive  
Cremallera Progressiva

Clamps  
Pinzas

80

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

| REFERENCE  | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                                  | CODE EAN                                                                                               |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DC83211-44 | PINCE A GANGLION MIS MORS 8MM L:440MM DIA.5MM MORS 4*20MM A CREMAILLERE PROGRESSIVE | 3661219320265                                                                                          |
|            | MIS GANGLION FORCEPS 8MM JAWS L:440MM DIA.5MM 4*20MM JAWS WITH PROGRESSIVE RATCHET  | <br>3 661219 320265 |

### INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

35080

### PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE + TITANE / STAINLESS STEEL + TITANIUM

Nuance matière :  
*Material grade :*

X20Cr13(1.4021) + X2CrNi19-11(1.4306) + TA6V(TITANE)

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* *See products description*  
Chapitre-pages

MIS 2021

80

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

*The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.*

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

### EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* *Polyethylene plastic pouch (PE).*