

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO
		Indice : 2 Date : 01/06/2018

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC84242-45	PINCE FENETREE GAINEE MICROMICS DEUX MORS MOBILES 20x3.5MM L:450MM D:3.5MM	3661219416005
	MICROMICS INSULATED FENESTRATED FORCEPS TWO MOBILE JAWS 20x3.5MM L:450MM D:3.5MM	 3 661219 416005

Catalogues / *catalogs*

MIS 2021

Chapitre-page

81

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

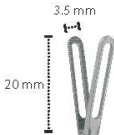


Grasping Fenestrated Forceps / *Pince à Préhension Fenêtrée / Pinza de Agarre Fenestrada*

Yilmaz

Straight
Droite
Recta

Ø 3.5 mm



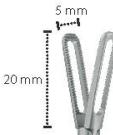
3.5 mm
20 mm

DC84242-45

WL: 280 mm - 11"
L: 450 mm - 17⁴/₅"

Straight
Droite
Recta

Ø 5.0 mm

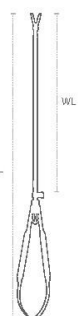


5 mm
20 mm

DC84243-45

WL: 280 mm - 11"
L: 450 mm - 17⁴/₅"





WL
L

NEW
NOUVEAU
NUEVO

Registered Design
Modèle déposé
Diseño registrado

Clamps
Clamps
Pinzas

Copyright LANDANGER - 2009 - 2021

2/5

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
DC84242-45	PINCE FENETREE GAINEE MICROMICS DEUX MORS MOBILES 20x3.5MM L:450MM D:3.5MM	3661219416005
	MICROMICS INSULATED FENESTRATED FORCEPS TWO MOBILE JAWS 20x3.5MM L:450MM D:3.5MM	 3 661219 416005

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

35080

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X2CrNi18-9(1.4307) + X6CrNi18-10(1.4301) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310) + POLYPROPYLENE + POLYAMIDE

Dimensions :

Voir désignations produits

MIS 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

81

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).