



HAFA

FICHE TECHNIQUE

XD 876

DEGRAISSANT RAPIDE

APPLICATIONS

XD 876 est un solvant de dégraissage des pièces mécaniques qui s'évapore très rapidement. Il s'emploie à froid, pas tous les moyens classiques.

XD 876 possède un point éclair stable dans le temps, ce qui lui confère une sécurité d'emploi. Il est sans effet sur la plupart des matières plastiques et élastomères.

Formule garantie sans chlore, brome et sans éther de glycol.

AVANTAGES CLIENTS

- Ne contient pas de composés aromatiques.
- Dissout aisément tous types de dépôts gras.
- Sèche sans laisser de traces.
- Grande facilité de décantation permettant une utilisation prolongée en fontaine.

CARACTERISTIQUES

	Méthode	Unités	Valeurs
Acidité	ASTM D847	% masse	0.0
Aspect	-	-	Limpide
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	NF M 07015 ASTM D130	1a	Cotation
Couleur SAYBOLT	NF M 07003 ASTM D156	-	+30
Etat physique	-	-	Fluide
Hydrosolubilité	-	%	Insoluble
Indice de brome	ASTM D1491	Mg/100g	6
Indice de réfraction à 20 °C	ASTM D1218	-	1.4330
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D1133	Indice	34
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	Kg/m³	781
ODP Ozone Depleting Potential	-	Facteur	0.0000
Point d'aniline	NF M 07021	°C	65
Point d'auto-inflammation	ASTM E659	°C	>200
Point de congélation	ASTM D97	°C	<-20
Point Eclair, Vase Clos	NF EN 22719	°C	64
Résidu après évaporation	ASTM D1209	mg/100ml	0
Tension superficielle à 25°C	ISO 6295	Dynes/cm	26.0
Tension de vapeur REID à 20°C	NF M 07007	mbar	0.5
Viscosité à 40°C	NF EN ISO 3104	mm²/s	1.27
Vitesse d'évaporation	NF T 30301	h-m-s	110'

Les valeurs des caractéristiques indiquées dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif

Version du 10/07/2018

