

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
G30270	PORTE AIGUILLE MAYO HEGAR L:300MM TUNGSTENE	3661219070689
	MAYO HEGAR NEEDLE HOLDER L:300MM JAWS TC	 3 661219 070689

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

06-016

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Porte-aiguilles - Needle holders - Porta agujas

MAYO-HEGAR



TC Inserts

14 cm - 5 1/2"	G30210		
16 cm - 6 1/4"	G30220	G30220L	
18 cm - 7"	G30230	G30230L	
20 cm - 8"	G30240	G30240L	
23 cm - 9"	G30250		
26 cm - 10 1/4"	G30260		
30 cm - 11 3/4"	G30270		

0,5

Droit
Straight
Recta

0,5

Gaucher
Left-handed
Zurdo



G30210
14 cm - 5 1/2"



G30220
16 cm - 6 1/4"



G30240
20 cm - 8"



G30230
18 cm - 7"



G30250
23 cm - 9"



G30260
26 cm - 10 1/4"



G30270
30 cm - 11 3/4"



G30220
16 cm - 6 1/4"



G30230
18 cm - 7"

VI - Sutures
VI - Sutures
VI - Sutura

VI - 16

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
G30270	PORTE AIGUILLE MAYO HEGAR L:300MM TUNGSTENE	3661219070689
	MAYO HEGAR NEEDLE HOLDER L:300MM JAWS TC	 3 661219 070689

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

12726

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

06-016

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*