

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
G30450	PORTE AIGUILLE TRES FIN MORS LISSE TUNGSTENE L:150MM (EUFRATE)	3661219070788
	EUFRATE NEEDLE HOLDER VERY DELICATE SMOOTH JAWS L:150MM JAWS TC	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

06-022

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Porte-aiguilles vasculaires - Vascular needle holders - Porta agujas vasculares

SAROT	EUFRATE	HEGAR VASCULAR
18 cm - 7"  G303210	13 cm - 5"  G30440	14 cm - 5 1/2" G303200
26 cm - 10 1/4" G303215	15 cm - 6" G30450	18 cm - 7" G303201
	20 cm - 8" G30460	20 cm - 8" G303202 
		23 cm - 9" G303203

TC Inserts



G303210
18 cm - 7"

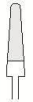


G30440
13 cm - 5"



G303202
20 cm - 8"

0,4



0,3



Mors lisses
Smooth jaws
Bocas lisas

Cardiovasculaire
Cardiovascular
Cardiovascular

VI - Sutures
VI - Sutures
VI - Sutura

VI - 22

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

4/5

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
G30450	PORTE AIGUILLE TRES FIN MORS LISSE TUNGSTENE L:150MM (EUFRATE)	3661219070788
	EUFRATE NEEDLE HOLDER VERY DELICATE SMOOTH JAWS L:150MM JAWS TC	 3 661219 070788

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

12726

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

06-022

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).