

|                   |                                                           |                                                 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| L A N D A N G E R | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                               | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| G30640    | PINCE A TORSADER LES FILS DE CERCLAGE MORS TUNGSTENE<br>L:190MM MODELE TRES FORT | 3661219070832                                                                                          |
|           | TWISTING FORCEPS FOR HOOPING WIRE L:190MM JAWS TC VERY<br>STRONG MODEL           | <br>3 661219 070832 |

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

14-029

### DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces à fils métalliques - Wire pliers - Pinzas de alambre



TC Inserts

Mors Tunstène - Tungsten jaws - Bocas Tungsteno



G306300

15 cm - 6"



G30640

19 cm - 7 1/2"



G30610

18 cm - 7"

Tendeur à fils - Wire tightener - Tensor de alambre

LOUTE



J731100  
23 cm - 9"

DANIS



J731200  
21 cm - 8 1/4"

HARRIS



J731300  
25 cm - 10"

DEMEL



J731400  
28 cm - 11"

XIV - 29

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XIV - Traumatologie  
XIV - Traumatology  
XIV - Traumatologia

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                               | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| G30640    | PINCE A TORSADER LES FILS DE CERCLAGE MORS TUNGSTENE<br>L:190MM MODELE TRES FORT | 3661219070832                                                                                          |
|           | TWISTING FORCEPS FOR HOOPING WIRE L:190MM JAWS TC VERY<br>STRONG MODEL           | <br>3 661219 070832 |

### **INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION***

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

12726

### **PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE***

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

### **CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES***

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE + TUNGSTENE / STAINLESS STEEL + TUNGSTEN

Nuance matière :  
*Material grade :*

X20Cr13(1.4021) + TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* *See products description*  
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-029

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

*The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.*

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

### **EMBALLAGE / *PACKAGING***

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* *Polyethylene plastic pouch (PE).*