

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
G402550	AIGUILLE REDON COURBE D:4.6MM CH 14	3661219207382
	REDON NEEDLE CURVED D:4.6MM - CH 14	 3 661219 207382

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

06-030

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Aiguilles à ligatures - *Ligature needles* - Aguja para ligaduras

REDON



Courbe 20 cm Curved 8" Curva 20 cm		Ø	Droite 16 cm Straight 6 1/4" Recta 16 cm	
G40270	2,3 mm / CH 07		G40210	
G402350	2,5 mm / CH 08		G401750	
G40240	3,0 mm / CH 09		G40180	
G40275	3,3 mm / CH 10		G40215	
G40250	4,0 mm / CH 12		G40190	
G402550	4,6 mm / CH 14		G401950	
G40260	5,0 mm / CH 15		G40200	
G402650	5,3 mm / CH 16		G402050	
G402670	6,0 mm / CH 18		G402070	

VI - Sutures
VI - Sutures
VI - Sutura

VI - 30

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
G402550	AIGUILLE REDON COURBE D:4.6MM CH 14	3661219207382
	REDON NEEDLE CURVED D:4.6MM - CH 14	 3 661219 207382

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

37839

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X2CrNi19-11(1.4306)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

06-030

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).