

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
HF030067	INSERT FLAMINGO 0,7MM 45° MITHRAS 3MM L:150MM	3661219434528
	MITHRAS FLAMINGO 0,7MM 45° INSERT 3MM L:150MM	

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

276

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces bipolaires - Bipolar forceps - Pinzas bipolares





150 mm



HF030005
Poignée à anneaux
Ring handle
Mango de anillo



HF030006
Tube rotatif
Rotating shaft
Tubo giratorio



HF030012
Insert fenêtré Mithras
Mithras fenestrated insert
Inerte con ventana Mithras



HF030017
Insert Curette 2 mm courbe Mithras
Mithras spoon 2mm insert
Inserto de cureta 2 mm curvado Mithras



HF030022
Insert Curette 2,7 mm courbe Mithras
Mithras spoon 2,7mm insert
Inserto de cureta 2,7 mm curvado Mithras



HF030027
Insert Maryland Mithras
Mithras Maryland insert
Inserto Maryland Mithras



HF030032
Insert dissection angule Mithras
Mithras angled dissector insert
Inserto de disector en ángulo Mithras



Insert Flamingo Mithras
Mithras Flamingo insert
Inserto Flamingo Mithras

	Ø 0,7mm	Ø 1,2mm	Ø 2,0mm
α = 15°	HF030037	HF030042	HF030047
α = 30°	HF030052	HF030057	HF030062
α = 45°	HF030067	HF030072	HF030077

276

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
HF030067	INSERT FLAMINGO 0,7MM 45° MITHRAS 3MM L:150MM	3661219434528
	MITHRAS FLAMINGO 0,7MM 45° INSERT 3MM L:150MM	 3 661219 434528

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

IIb

Code GMDN :
GMDN code :

47848

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE + CERAMIQUE / STAINLESS STEEL +
POLYMER + CERAMIC

Nuance matière :
Material grade :

X5CrNi18-10(1.4301) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X20Cr13 (1.4021) + PEEK + Rilsan

Dimensions :

Voir désignations produits

ORL 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

276

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).