

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
HF1617402	PINCE BIPOLAIRE COURBE 2,0MM MOUSSE L:170MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273356
	BIPOLAR FORCEPS 170 MM KNEE-CURVED STRAIGHT BLUNT 2,0 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG	

Catalogues / catalogs

ElectroChir 2015

Chapitre-page

14

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces bipolaires - Bipolar forceps - Pinzas bipolares

500 Vp max
ADSON



Largeur des pointes Width of tips Anchura de las puntas	Connecteur Plug Enchufe	170 mm	120 mm
0,3 mm 		HF1517400 	-
1,0 mm 		HF1517401	HF1512601 
2,0 mm 		HF1517402	-

14



Copyright LANDANGER - 2009 - 2020

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
HF1617402	PINCE BIPOLAIRE COURBE 2,0MM MOUSSE L:170MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273356
	BIPOLAR FORCEPS 170 MM KNEE-CURVED STRAIGHT BLUNT 2,0 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG	 3 661219 273356

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

IIb

Code GMDN :
GMDN code :

47848

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X15Cr13(1.4024) + PEEK + Rilsan bleu

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

ElectroChir 2015

14

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).