

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
HF1622210	PINCE BIPOLAIRE COUDEE 0,3MM POINTUE L:220MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273691
	BIPOLAR FORCEPS 220 MM ANGLED POINT 0,3 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG	

Catalogues / catalogs

ElectroChir 2015

Chapitre-page

11

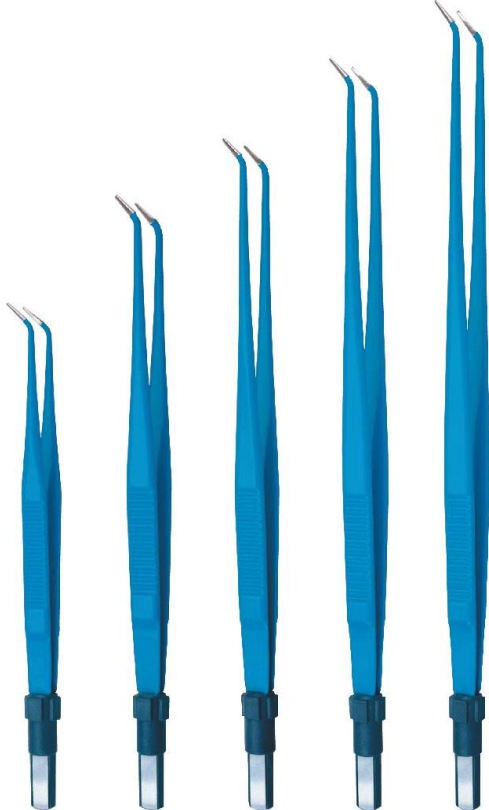
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces bipolaires - Bipolar forceps - Pinzas bipolares

500 Vp max

Coudées
Angled
Acodadas



Largeur des pointes Width of tips Anchura de las puntas	Connecteur Plug Enchufe	150 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm
0,3 mm 		HF1515210	HF1518210	HF1520210	HF1522210	HF1524210
1,0 mm 		HF1515211	HF1518211	HF1520211	HF1522211	HF1524211
2,0 mm 		HF1515212	HF1518212	HF1520212	HF1522212	HF1524212

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2020



11

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
HF1622210	PINCE BIPOLAIRE COUDEE 0,3MM POINTUE L:220MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273691
	BIPOLAR FORCEPS 220 MM ANGLED POINT 0,3 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG	 3 661219 273691

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

IIb

Code GMDN :
GMDN code :

47848

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X15Cr13(1.4024) + PEEK + Rilsan bleu

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

ElectroChir 2015

11

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).