

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
HF1622211	PINCE BIPOLAIRE COUDEE 1,0MM MOUSSE L:220MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273707
	<i>BIPOLAR FORCEPS 220 MM ANGLED BLUNT 1,0 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG</i>	

Catalogues / *catalogs*

ElectroChir 2015

Chapitre-page

11

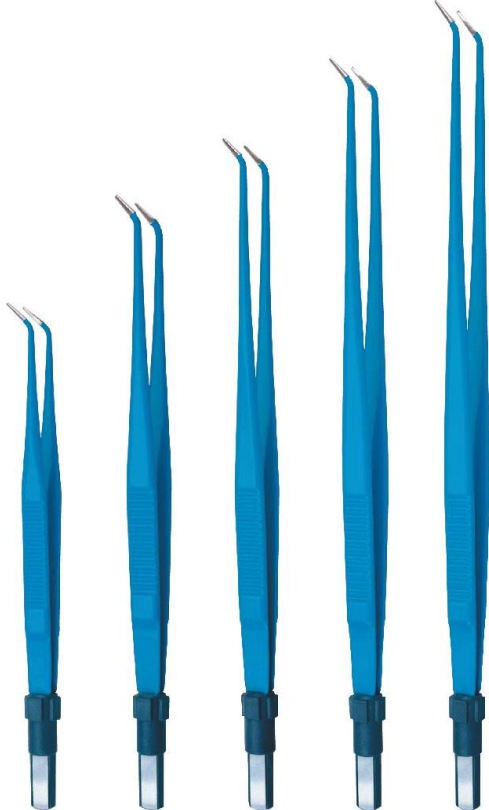
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

LANDANGER

Pinces bipolaires - **Bipolar forceps** - Pinzas bipolares

500 Vp max

Coudées
Angled
Acodadas



Largueur des pointes Width of tips Anchura de las puntas	Connecteur Plug Enchufe	150 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm
0,3 mm		HF1515210	HF1518210	HF1520210	HF1522210	HF1524210
1,0 mm		HF1615211	HF1618211	HF1620211	HF1622211	HF1624211
2,0 mm		HF1615212	HF1618212	HF1620212	HF1622212	HF1624212

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2020



LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
HF1622211	PINCE BIPOLAIRE COUDEE 1,0MM MOUSSE L:220MM CONNECTEUR 2 BROCHES	3661219273707
	BIPOLAR FORCEPS 220 MM ANGLED BLUNT 1,0 MM, INSULATED, 2-PIN-PLUG	 3 661219 273707

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

IIb

Code GMDN :
GMDN code :

47848

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + POLYMERE / STAINLESS STEEL + POLYMER

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X15Cr13(1.4024) + PEEK + Rilsan bleu

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

ElectroChir 2015

11

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).