

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I010268	MICRO PINCE MORS CURETTE 3X8MM L:550MM (TUBE DIAM 2.5MM)	3661219443308
	MICRO FORCEPS CURETTE JAWS 3X8MM L:550MM (SHAFT DIAM 2.5MM)	 3 661219 443308

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

319

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Biopsie & corps étrangers - Biopsy & foreign bodies - Biopsia y cuerpos extraños

350 mm - Ø 2.0 mm

3 mm

I010240

3 mm

I010250

2x5 mm

I010260

Alligator

I010290

I010290
44 cm - 17 1/4"

L - Ø 4.0 mm

4 mm

I010241

4 mm

I010251

3x8 mm

I010261

Alligator

I010291

I010120
32 cm - 12 3/4"

	I010241	I010251	I010261	I010291
200 mm	I010241	I010251	I010261	I010291
220 mm	I010120	I010121	-	-
250 mm	I010242	I010252	I010262	I010292
300 mm	I010243	I010253	I010263	I010293
350 mm	I010244	I010254	I010264	I010294
400 mm	I010245	I010255	I010265	I010295
450 mm	I010246	I010256	I010266	I010296
500 mm	I010247	I010257	I010267	I010297
550 mm	I010248	I010258	I010268	I010298
600 mm	I010249	I010259	I010269	I010299

Courbe droite
Right curve
Curva derecha
4 mm



I010122

Courbe gauche
Left curve
Curva izquierda
4 mm



I010123

220 mm

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

K. J. Landanger
K. J. Landanger
K. J. Landanger

319

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I010268	MICRO PINCE MORS CURETTE 3X8MM L:550MM (TUBE DIAM 2.5MM)	3661219443308
	MICRO FORCEPS CURETTE JAWS 3X8MM L:550MM (SHAFT DIAM 2.5MM)	 3 661219 443308

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

35080

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

ORL 2021

319

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).