

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I050171	CURETTE DOUBLE L:170MM, 1,5X2,5MM ET 1,8X2,8MM COURBE DE HOUSE	3661219403821
	HOUSE CURETTE DOUBLE ENDED L:170MM, 1.5X2.5MM AND 1.8X2.8MM	

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

171

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro curettes - Micro curettes - Micro curetas

BUCK

Tranchante
Sharp
Afilado

I180365

Ø 1,5 mm

I180366

Ø 2,8 mm

I180367

Ø 3,3 mm

I180368

Ø 3,8 mm

I180369

Ø 4,0 mm

Tranchante
Sharp
Afilado

I180360

Ø 1,5 mm

I180361

Ø 2,8 mm

I180362

Ø 3,3 mm

I180363

Ø 3,8 mm

I180364

Ø 4,0 mm

HOUSE

Tige droite
Straight shaft
Tubo recta

I050180

0° - 1,5 x 2,5 mm

I050181

45° - 1,5 x 2,5 mm

Tige coudée
Angled shaft
Tubo Angulado

I050182

0° - 1,5 x 2,5 mm

I050183

45° - 1,5 x 2,5 mm

Coudée
Angled
Angulada

I050170

1,0 x 1,6 mm / 1,2 x 2,0 mm

I050171

1,5 x 2,5 mm / 1,8 x 2,8 mm

I050172

2,2 x 3,0 mm / 2,5 x 3,2 mm

I050173

2,6 x 3,2 mm / 2,8 x 3,5 mm

I180361

16 cm - 6 1/4"

I050181

16 cm - 6 1/4"

I050172

17 cm - 6 3/4"

171

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I050171	CURETTE DOUBLE L:170MM, 1,5X2,5MM ET 1,8X2,8MM COURBE DE HOUSE	3661219403821
	HOUSE CURETTE DOUBLE ENDED L:170MM, 1.5X2.5MM AND 1.8X2.8MM	 3 661219 403821

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

47525

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X15Cr13(1.4024)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

ORL 2021

171

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*