

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I151353	SPECULUM OVALE 20° 4,0X5,0MM NOIR DE COTTE DE FARRIOR	3661219405405
	FARRIOR SPECULUM, OVAL 20°, 4,0X5,0MM, BLACK COATED	 3 661219 405405

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

128

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Spéculums - Speculums - Espéculos

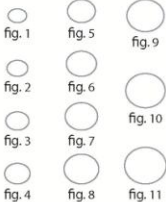
FARRIOR

I151351	fig. 1 - Ø 3x4 mm
I151352	fig. 2 - Ø 3,5x4,5 mm
I151353	fig. 3 - Ø 4x5 mm
I151354	fig. 4 - Ø 4,5x5,5 mm
I151355	fig. 5 - Ø 5x6 mm
I151356	fig. 6 - Ø 5,5x6,5 mm
I151357	fig. 7 - Ø 6x7 mm
I151358	fig. 8 - Ø 6,5x7,5 mm
I151359	fig. 9 - Ø 7x8 mm
I151360	fig. 10 - Ø 7,5x8,5 mm
I151361	fig. 11 - Ø 8x9 mm

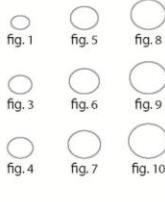
I151362	fig. 1 - Ø 3x4 mm
I151363	fig. 3 - Ø 4x5 mm
I151364	fig. 4 - Ø 4,5x5,5 mm
I151365	fig. 5 - Ø 5x6 mm
I151366	fig. 6 - Ø 5,5x6,5 mm
I151367	fig. 7 - Ø 6x7 mm
I151368	fig. 8 - Ø 6,5x7,5 mm
I151369	fig. 9 - Ø 7x8 mm
I151370	fig. 10 - Ø 7,5x8,5 mm

BOUCHERON

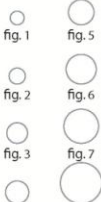
I151371	fig. 1 - Ø 3 mm
I151372	fig. 2 - Ø 3,5 mm
I151373	fig. 3 - Ø 4,5 mm
I151374	fig. 4 - Ø 5 mm
I151375	fig. 5 - Ø 5,5 mm
I151376	fig. 6 - Ø 6,5 mm
I151377	fig. 7 - Ø 7,5 mm
I151378	fig. 8 - Ø 9 mm



20° Ovale
Oval 20°
Oval 20°



35° Ovale
Oval 35°
Oval 35°



Rond
Round
Ronda



I151355
4,5 cm - 1 3/4"



I151365
4,5 cm - 1 3/4"



I151373
3 cm - 1 1/4"



128

1/1

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I151353	SPECULUM OVALE 20° 4,0X5,0MM NOIR DE COTTLE DE FARRIOR	3661219405405
	FARRIOR SPECULUM, OVAL 20°, 4,0X5,0MM, BLACK COATED	 3 661219 405405

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I-MDR

Code GMDN :
GMDN code :

33395

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X8CrNiS18-9(1.4305)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

ORL 2021

128

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).