

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I151891	PINCE 2,5MM L:160MM DE STRUEMPEL	3661219406082
	STRUEMPEL EAR FORCEPS 2,5MM L:160MM	 3 661219 406082

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

259

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces curettes - Curettes forceps - Varios Pinzas curetas

STRUEMPEL

	0° - 1.5 mm	0° - 2.5 mm	50° - 2.5 mm	90° - 2.5 mm
L: 100 mm	-	I171450	I171451	I171452
L: 120 mm	I151899	I151890	I151893	I151896
L: 150 mm	I151900	I151891	I151894	I151897
L: 180 mm	-	I151892	I151895	I151898



I151890
18 cm - 7"

STRUEMPEL-VOSS

	0°	45°	90°	
	I171455	I171456	I171457	3 mm



I171455
18,5 cm - 7 1/4"

WIGAND



6 x 10 mm

J170880
18,5 cm - 7 1/4"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

2/3

259

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I151891	PINCE 2,5MM L:160MM DE STRUEMPEL	3661219406082
	STRUEMPEL EAR FORCEPS 2,5MM L:160MM	 3 661219 406082

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33442

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310)

Dimensions :
Outer dimensions :

Voir désignations produits
See products description
Chapitre-pages

ORL 2021

259

Nettoyage/Pré-désinfection :
Cleaning / Pre-disinfection :

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).