

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 Indice : 5 Page : 1 / 2 Révisée : 01/06/2018
	MARQUAGE CE / CE MARKING	

INFORMATION DU FABRICANT / MANUFACTURER INFORMATION

Document Document	FICHE TECH I155010	Version Version	20200617
	LANDANGER ZI La Vendue 52000 Chaumont - France		
Classification CE Classification CE	I		

PRODUITS / PRODUCTS

REFERENCES / REFERENCES	DESIGNATIONS / DESIGNATIONS	
I155010	COUTEAU ABRAHAM L:220MM COURBE	ABRAHAM TONSIL KNIFE L:220MM CURVED

PHOTO OU SCHEMA DU PRODUIT / PHOTO OR SCHEMA OF PRODUCT



PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED USE

CARACTERISTIQUES / FEATURES

➤ Dimensions / Dimensions

Longueur / Length : 220mm

➤ Matériaux (type et nuance) / Materials (type and grade)

Acier inoxydable / Stainless steel : X30Cr13(1.4028) + X5CrNi18-10(1.4301)

➤ Durée de vie / Life-time

Garantie : 5 ans

Warranty: 5 years

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 Indice : 5 Page : 2 / 2 Révisée : 01/06/2018
	MARQUAGE CE / CE MARKING	

➤ Stockage / Storage

Stocker dans un endroit propre et sec.
Store in a clean and dry place.

➤ Nettoyage, pré-désinfection / Cleaning, pre-disinfection

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments.

➤ Stérilisation / Sterilization

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Unité de vente : 1
Polyethylene plastic pouch (PE).
Sales unit: 1

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES / COMPLEMENTARY INFORMATION

/