

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I160584	PINCE EMPORTE-PIECE 1.5x5.0MM L:140MM COURBE HAUT	3661219407232
	<i>THROUGH CUTTING NASAL FORCEPS 1.5x5.0MM L:140MM UPWARDS</i>	 3 661219 407232

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

251

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces punch - Punch forceps - Pinzas punch

2.5 x 3.5 mm

 **I171090** Gauche / Left / Izquierda

I171091 Droite / Right / Derecha

3.5 x 5.0 mm

I171094 Droite / Right / Derecha

I171095 Gauche / Left / Izquierda

3.5 x 5.0 mm Ouverture vers le bas / Down opening / Apertura abajo

I171092 Gauche / Left / Izquierda

I171093 Droite / Right / Derecha

1.5 x 5.0 mm 2.5 x 6.5 mm

 **I160580** **I160581** 0° Haut / Up / Arriba

I160582 **I160583** 45° Haut / Up / Arriba

1.5 x 5.0 mm 2.5 x 6.5 mm

 **I160584** **I160585** Courbe haut / Up curve / Curva arriba



I171090
19,5 cm - 7 3/4"



I160580
21 cm - 8 1/4"



I160584
21 cm - 8 1/4"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

 2/3

251

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I160584	PINCE EMPORTE-PIECE 1.5x5.0MM L:140MM COURBE HAUT	3661219407232
	THROUGH CUTTING NASAL FORCEPS 1.5x5.0MM L:140MM UPWARDS	 3 661219 407232

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

32853

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021) + X10CrNi18-8(1.4310)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

ORL 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

251

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).