

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171075	GOUGE 1,0MM L:110MM DE HEERMANN COURBE AVEC CONTRÔLE DU DOIGT	3661219408079
	<i>HEERMANN GOUGE 1,0MM L:110MM CURVED WITH FLAG</i>	 3 661219 408079

Catalogues / *catalogs*

ORL 2021

Chapitre-page

151

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Instruments de Hermann - Hermann instruments - Instrumentos de Hermann

HEERMANN

1,0 mm I171075

1,5 mm I171076

3,0 mm I171077

l: 0,6 mm I050300

l: 0,8 mm I050301

l: 1,0 mm I050302

l: 1,2 mm I050303

Poignée
Handle
Mango

140g





I171076
11,5 cm - 4 1/2"



I050302
12,5 cm - 4 3/4"



I050304
13 cm - 5"



J401601
20 cm - 8"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

1/1

151

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I171075	GOUGE 1,0MM L:110MM DE HEERMANN COURBE AVEC CONTRÔLE DU DOIGT	3661219408079
	HEERMANN GOUGE 1,0MM L:110MM CURVED WITH FLAG	 3 661219 408079

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

12844

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X46Cr13(1.4034) + X5CrNi18-10(1.4301)

Dimensions :
Outer dimensions :

Voir désignations produits
See products description
Chapitre-pages

ORL 2021

151

Nettoyage/Pré-désinfection :
Cleaning / Pre-disinfection :

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).