

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171176	MICRO PINCE PUNCH EMPORTE-PIECE RETROGRADE COURBE EN HAUT MORS 2X3.5MM ROTATIVE LU 100MM	3661219408604
	MICRO BACKBITER PUNCH FORCEPS UPWARDS 2X3.5MM ROTATABLE WL 100MM	 3 661219 408604

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

254

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces punch - Punch forceps - Pinzas punch

TERRIER

120 mm


I171173 2x3 mm
I171174 4x6 mm

I171174
17 cm - 6 3/4"

110 mm


I171207 1.5 x 5.2 mm
I171208 2.5 x 7.0 mm
I171204 Vers le haut / To the top / Hacia arriba
I171205 Gauche / Left / Izquierda
I171209 Droite / Right / Derecha
I171190 Rotatif / Rotatable / Giratorio

I171208
19,5 cm - 7 3/4"

2.5 x 4 mm


I171176 360°
I171175 Vers le haut / To the top / Hacia arriba
 Vers le bas / To the down / Hacia abajo

Rotatif
 Rotatable
 Giratorio

I171176
19 cm - 7 1/2"

254

 2/3

VUE - Frontal
 VUE - Latérale
 VUE - Postérieure

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I171176	MICRO PINCE PUNCH EMPORTE-PIECE RETROGRADE COURBE EN HAUT MORS 2X3.5MM ROTATIVE LU 100MM	3661219408604
	MICRO BACKBITER PUNCH FORCEPS UPWARDS 2X3.5MM ROTATABLE WL 100MM	 3 661219 408604

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :

I

Code GMDN :

33442

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021) + X5CrNi18-10(1.4301) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

ORL 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

254

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).