

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171196	EMPORTE PIECE ARTICULE 3MM L:140MM UPWARDS 70°	3661219408710
	ARTICULATED PUNCH, 3.0MM, 70° L:140MM	 3 661219 408710

Catalogues / *catalogs*

ORL 2021

Chapitre-page

247

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces punch - Punch forceps - Pinzas punch

 **I171200** 2 mm - L : 180 mm

 **I171201** 3 mm - L : 150 mm



I171200
19 cm - 7 1/2"

Stylet éjecteur pour I171200 et I171201
Ejector stylus for I171200 and I171201
Lápiz eyector para I171200 y I171201



I171199
13,5 cm - 5 1/4"

 **I171195** 2 mm

 **I171196** 3 mm

 **I171197** 4 mm



I171196
19 cm - 7 1/2"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

 2/3

247

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171196	EMPORTE PIECE ARTICULE 3MM L:140MM UPWARDS 70°	3661219408710
	ARTICULATED PUNCH, 3.0MM, 70° L:140MM	 3 661219 408710

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X8CrNiS18-9(1.4305) + X10CrNi18-8(1.4310)

Dimensions :
Outer dimensions :

Voir désignations produits
See products description
Chapitre-pages

ORL 2021

247

Nettoyage/Pré-désinfection :
Cleaning / Pre-disinfection :

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).