

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171536	PINCE RONGEUR 3.5MM L:115MM STRIEE MOR RELEVÉ DE BLAKESLEY	3661219410201
	BLAKESLEY THROUGH-CUTTING FORCEPS 3.5MM L:115MM SERRATED UPBITTER	 3 661219 410201

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

248

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces punch - Punch forceps - Pinzas punch

BLAKESLEY

110 mm

45° Vers le haut
45° To the top
45° Hacia arriba

0°

I171160	I171163	2 mm
I171161	I171164	2,5 mm
I171162	I171165	3 mm

I171162
18,5 cm - 7 1/4"

WEIL-BLAKESLEY

110 mm

Droite Straight Recta	45° Angulé Angled Angular	
I171530	I171535	3 mm
I171531	I171536	3,5 mm
-	I171537	4 mm
-	I171538	5 mm

I171532 2,5 mm - Angulé à droite / Angled right / Angular derecha
I171533 2,5 mm - Angulé à gauche / Angled left / Angular izquierda

I171531
18,5 cm - 7 1/4"

GRUENWALD

100 mm

I171540	2 mm - 0° Haut / Up / Arriba
I171541	2 mm - 45° Haut / Up / Arriba

BLAKESLEY

I171425	2,5 mm - 0° Haut / Up / Arriba
I171427	2,5 mm - 45° Haut / Up / Arriba

I171425
19 cm - 7 1/2"

Aspiration
Suction
Aspiración





248

2/3

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I171536	PINCE RONGEUR 3.5MM L:115MM STRIEE MOR RELEVÉ DE BLAKESLEY	3661219410201
	BLAKESLEY THROUGH-CUTTING FORCEPS 3.5MM L:115MM SERRATED UPBITTER	 3 661219 410201

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33442

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X10CrNi18-8(1.4310)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

ORL 2021

248

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*