

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I180035	CURETTE CLOVIS-VINCENT DOUBLE L:200MM 3X4MM RIGIDE	3661219208303
	CLOVIS-VINCENT DOUBLE CURETTE L:200MM WIDTH 3X4MM RIGID	 3 661219 208303

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

12-056

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

O.R.L. curettes - E.N.T. curettes - O.R.L. curetas

WILLIGER	CLOVIS VINCENT	BILLEAU									
2,0 x 3,0 mm I180022  3,0 x 3,5 mm I180023	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>Malléable</td> <td>Rigide</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Malleable</td> <td>Rigid</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Maleable</td> <td>Rigida</td> </tr> </table> 3 x 4 mm I180030 I180035  5 x 6 mm I180031 I180036 7 x 8 mm I180032 I180037 9 x 10 mm I180033 I180038		Malléable	Rigide		Malleable	Rigid		Maleable	Rigida	N° 1 I180385  N° 2 I180386 N° 3 I180387
	Malléable	Rigide									
	Malleable	Rigid									
	Maleable	Rigida									
Double ronde Double round Doble ronda  3 mm 2 mm I180022 14 cm - 5 1/2"	Double Double Doble  3 mm 4 mm I180035 20 cm - 8"	Anses Loops Bucle  N° 1 3,4 mm N° 2 3,9 mm N° 3 4,6 mm I180385 16,5 cm - 6 1/2"									

XII - O.R.L.
XII - E.N.T.
XII - O.R.L.

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XII - 56



LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I180035	CURETTE CLOVIS-VINCENT DOUBLE L:200MM 3X4MM RIGIDE	3661219208303
	CLOVIS-VINCENT DOUBLE CURETTE L:200MM WIDTH 3X4MM RIGID	 3 661219 208303

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

47525

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X30Cr13(1.4028)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

12-056

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).