

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I180368	CURETTE L:160MM DROITE TRANCHANT FENETREE 3,0MM DE BUCK	3661219410539
	BUCK CURETTE L:160MM STRAIGHT SHARP FENESTRATED 3,0MM	 3 661219 410539

Catalogues / catalogs

ORL 2021

Chapitre-page

171

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro curettes - Micro curettes - Micro curetas

BUCK	HOUSE	
Tranchante Sharp Afilado  I180365 Ø 1,5 mm I180366 Ø 2,8 mm I180367 Ø 3,3 mm I180368 Ø 3,8 mm I180369 Ø 4,0 mm	Tige droite Straight shaft Tubo recta I050180 0° - 1,5 x 2,5 mm I050181 45° - 1,5 x 2,5 mm Tige coudée Angled shaft Tubo Angulado I050182 0° - 1,5 x 2,5 mm I050183 45° - 1,5 x 2,5 mm	Coudée Angled Angulada I050170 1,0 x 1,6 mm / 1,2 x 2,0 mm I050171 1,5 x 2,5 mm / 1,8 x 2,8 mm I050172 2,2 x 3,0 mm / 2,5 x 3,2 mm I050173 2,6 x 3,2 mm / 2,8 x 3,5 mm
Tranchante Sharp Afilado  I180360 Ø 1,5 mm I180361 Ø 2,8 mm I180362 Ø 3,3 mm I180363 Ø 3,8 mm I180364 Ø 4,0 mm		
 I180361 16 cm - 6 1/4"	 I050181 16 cm - 6 1/4"	 I050172 17 cm - 6 3/4"

Copyright © LANDANGER - 2018 - 2021

 1/1

 W - Otolaryngologie
 W - Otolaryngologie
 W - Otolaryngologie

171

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I180368	CURETTE L:160MM DROITE TRANCHANT FENETREE 3,0MM DE BUCK	3661219410539
	BUCK CURETTE L:160MM STRAIGHT SHARP FENESTRATED 3,0MM	 3 661219 410539

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

47525

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X46Cr13(1.4034)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

ORL 2021

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

171

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).