

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I180377	CURETTE L:160MM COUDEE MOUSSE FENETREE 3,5MM DE BUCK	3661219345169
	BUCK CURETTE L:160MM ANGLED BLUNT FENESTRATED 3,5MM	 3 661219 345169

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

12-055

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

O.R.L. cures - E.N.T. cures - O.R.L. mazos y curetas

COAKLEY	BUCK	SNELLEN
	Droite Straight Recta Courbe Curved Curva	N° 0 N° 1 N° 2
	I180372 2,8 mm I180374 3,3 mm I180376 3,8 mm	I180382 2,7 mm I180380 3,2 mm I180381 3,7 mm
	Mousse fenêtrée Blunt fenestrated Roma fenestrado	
 7 mm 15° I180002 30° I180003 120° I180004	 N°0 2,8 mm N°1 3,3 mm N°2 3,8 mm I180374 16,5 cm - 6 1/2"	 N° 0 N° 1 N° 2 I180381 16 cm - 6 1/4"

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XII - 55

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I180377	CURETTE L:160MM COUDEE MOUSSE FENETREE 3,5MM DE BUCK	3661219345169
	BUCK CURETTE L:160MM ANGLED BLUNT FENESTRATED 3,5MM	 3 661219 345169

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

47525

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028) + X5CrNi18-10(1.4301)

Dimensions :
Outer dimensions :

Voir désignations produits
See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

12-055

Nettoyage/Pré-désinfection :
Cleaning / Pre-disinfection :

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).