

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I180703	DIAPASON HARTMANN L:250MM C128 SANS CURSEUR ET SANS PIED	3661219345176
	<i>HARTMANN TUNING FORKS L:250MM C128 WITHOUT CURSOR, WITHOUT FOOT</i>	 3 661219 345176

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

12-059

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

O.R.L. diapasons - E.N.T. tuning forks - O.R.L. diapasones

HARTMANN	LUCAE HARTMANN	FRENCH
C 128 I180703 250 mm 	C 128 I180713 253 mm	C 16 I180720 355 mm
C 256 I180704 193 mm	C 256 I180714 200 mm 	C 32 I180721 293 mm
C 512 I180705 152 mm	C 512 I180715 165 mm	C 64 I180722 227 mm 
C 1024 I180706 124 mm	C 1024 I180716 138 mm	C 128 I180723 170 mm
C 2048 I180707 133 mm	C 2048 I180717 134 mm	C 256 I180724 135 mm
C 4096 I180708 131 mm	C 4096 I180718 128 mm	

Sans curseur
Without cursor
Sin cursor



I180703
25 cm - 10"

Sans curseur avec pied
without cursor with foot
Sin cursor con el pie



I180714
20 cm - 8"

Pied
Foot
Pie

Avec curseur
With cursor
Con cursor



I180722
22,7 cm - 8 9/16"

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015


XII - O.R.L.
 XII - E.N.T.
 XII - O.R.L.
XII - 59

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I180703	DIAPASON HARTMANN L:250MM C128 SANS CURSEUR ET SANS PIED	3661219345176
	HARTMANN TUNING FORKS L:250MM C128 WITHOUT CURSOR, WITHOUT FOOT	 3 661219 345176

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I-MDR

Code GMDN :
GMDN code :

32526

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

12-059

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*