

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
I182106	CANULE FRAZIER L:170MM D:3.3MM CH10	3661219345428
	FRAZIER CANNULA L:170MM D:3,3MM CH10	 3 661219 345428

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

12-058

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

O.R.L. canules aspiratrices - E.N.T. suction tubes - O.R.L. canulas aspirantes

FRAZIER			FERGUSSON		
Ø 2,0 mm	I182102	Ch 6	Ø 2,0 mm	I182202	Ch 6
Ø 2,3 mm	I182103	Ch 7	Ø 2,3 mm	I182203	Ch 7
Ø 2,6 mm	I182104	Ch 8	Ø 2,6 mm	I182204	Ch 8
Ø 3,0 mm	I182105	Ch 9 	Ø 3,0 mm	I182205	Ch 9 
Ø 3,3 mm	I182106	Ch 10	Ø 3,3 mm	I182206	Ch 10
Ø 4,0 mm	I182108	Ch 12	Ø 4,0 mm	I182208	Ch 12
Ø 5,0 mm	I182109	Ch 15	Ø 5,0 mm	I182209	Ch 15



I182105
17 cm - 6^{3/4"}



I182205
17 cm - 6^{3/4"}

XII - O.R.L.
XII - ENT
XII - O.R.L.

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XII - 58



LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
I182106	CANULE FRAZIER L:170MM D:3.3MM CH10	3661219345428
	FRAZIER CANNULA L:170MM D:3,3MM CH10	 3 661219 345428

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

Ia

Code GMDN :
GMDN code :

57822

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X8CrNiS18-9(1.4305)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

12-058

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*