

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J01446-23	MICRO DISSECTION BAIONNETTE YASARGIL COUDEE 70° VERS LE BAS MORS CUILLERE DIA.5MM L:230MM	3661219435587
	YASARGIL BAYONET MICRO DISSECTING FORCEPS 70° DOWNWARDS DIA.5MM SPOON-SHAPED JAWS L:230MM	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

15

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro Pinces à Dissection - Micro Dissecting Forceps - Micro Pinzas de Disección

Coudée vers le haut 70°
70° Upward
70° Arriba

Ø: 3 mm
J01441-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"

Ø: 4 mm
J01442-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"

Ø: 5 mm
J01443-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"

Coudée vers le bas 70°
70° Downward
70° Abajo

Ø: 3 mm
J01444-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"

Ø: 4 mm
J01445-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"

Ø: 5 mm
J01446-23
U: 105 mm - 4^{1/4}"



Yasargil

Mors striés
Serrated jaws
Boca estriada

L: 230 mm - 9"

Copyright © LANDANGER - 2019

15

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J01446-23	MICRO DISSECTION BAIONNETTE YASARGIL COUDEE 70° VERS LE BAS MORS CUILLERE DIA.5MM L:230MM	3661219435587
	YASARGIL BAYONET MICRO DISSECTING FORCEPS 70° DOWNWARDS DIA.5MM SPOON-SHAPED JAWS L:230MM	 3 661219 435587

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

62466

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

15

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*