

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J01510-25	MICRO CISEAUX BAIONNETTE COURBE LAMES 9MM MOUSSES L:250MM	3661219437017
	BAYONET MICRO SCISSORS CURVED BLUNT 9MM BLADES L:250MM	 3 661219 437017

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

44

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Micro Ciseaux - Micro Scissors - Micro Tijeras

Droit - Pointu
Straight - Sharp
Recta - Agudo



J01506-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01506-23
L : 230 mm - 9"

J01506-25
L : 250 mm - 10"

Droit - Mousse
Straight - Blunt
Recta - Roma



J01507-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01507-23
L : 230 mm - 9"

J01507-25
L : 250 mm - 10"

Droit - Lame Vannas
Straight - Vannas blade
Recta - Lama Vannas



J01508-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01508-23
L : 230 mm - 9"

J01508-25
L : 250 mm - 10"

Lames 9 mm - Baïonnette
9 mm Blades - Bayonet
Lamas 9 mm - Bayoneta



Courbe - Pointu
Curved - Sharp
Curva - Agudo



J01509-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01509-23
L : 230 mm - 9"

J01509-25
L : 250 mm - 10"

Courbe - Mousse
Curved - Blunt
Curva - Roma



J01510-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01510-23
L : 230 mm - 9"

J01510-25
L : 250 mm - 10"

Courbe - Lame Vannas
Curved - Vannas blade
Curva - Lama Vannas



J01511-21
L : 210 mm - 8^{1/4}"

J01511-23
L : 230 mm - 9"

J01511-25
L : 250 mm - 10"

44
Copyright © LANDANGER - 2019

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J01510-25	MICRO CISEAUX BAIONNETTE COURBE LAMES 9MM MOUSSES L:250MM	3661219437017
	BAYONET MICRO SCISSORS CURVED BLUNT 9MM BLADES L:250MM	 3 661219 437017

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

38727

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

44

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*