

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J082010	SPATULE SCHMID L:140MM 5 MM	3661219345749
	SCHMID SPATULA L:140MM 5MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

05-006

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Endartériectomie - Endarterectomy - Endarterectomia

SCHMID

18,5 cm - 7 1/4" **J082020**

21,5 cm - 8 1/2" **J082030**

Ø intérieur - inside - interior

- Ø 2 mm **C095202**
- Ø 3 mm **C095203**
- Ø 4 mm **C095204**
- Ø 6 mm **C095206**
- Ø 7 mm **C095207**
- Ø 8,5 mm **C095208**
- Ø 10 mm **C095210**
- Ø 12 mm **C095212**
- Ø 14 mm **C095214**

3 mm

Mousse Blunt Roma

5 mm

Mousse Blunt Roma

Sonde Probe Sonda

Poignée Handle Mango



J082020
18,5 cm - 7 1/4"



J082010
14 cm - 5 1/2"



C095210
55 cm - 21 1/2"



C095200
12 cm - 4 3/4"

V - 6

 1/1

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J082010	SPATULE SCHMID L:140MM 5 MM	3661219345749
	SCHMID SPATULA L:140MM 5MM	 3 661219 345749

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

11290

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028) + X5CrNi18-10(1.4301)

Dimensions :
Outer dimensions :

Voir désignations produits
See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

05-006

Nettoyage/Pré-désinfection :
Cleaning / Pre-disinfection :

Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).