

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J160770	COURONNE TREPAN DOYEN L:110MM D:25MM	3661219075752
	DOYEN TREPAN CROWN L:110MM D:25MM	 3 661219 075752

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-009

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Neurochirurgie : perforateur - Neurosurgery : bone drill - Neurocirugía : perforador

DOYEN

Perforateur initial - Initial drill - Perforador inicial

J16020

ø 11 mm

J160210

ø 10 mm

J160226

ø 3,0 x 10 mm

J160225

J160226

ø 3,0 x 15 mm

J160226

J160226

ø 4,5 x 15 mm

J160227

DOYEN

J16030

ø 4 mm

J16040

ø 8 mm

J16060

ø 12 mm

J16050

J16060

ø 14 mm

J160550

J16060

ø 16 mm

J16060

CLOVIS VINCENT

J16065

ø 14 mm

DOYEN

(COURONNE DE TRÉPAN)

11 cm - 4 1/4"

ø 15 mm

J16075

ø 20 mm

J160760

ø 25 mm

J160770

ø 30 mm

J160780

ø 35 mm

J160790

Perforateur seul

Drill only

Perforador sólo

J16010

29 cm - 11 1/4"

XI - 9

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER SA – Rue Renée et Louis Landanger - Z.I. La Vendue - CS 52152 - 52906 CHAUMONT Cedex 9
Téléphone / Phone +33 (0)3 25 02 10 10 Télécopie / Fax +33 (0)3 25 02 10 20

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J160770	COURONNE TREPAN DOYEN L:110MM D:25MM	3661219075752
	DOYEN TREPAN CROWN L:110MM D:25MM	 3 661219 075752

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32390

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-009

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*