

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J162922	MICRO DISSECTEUR SPATULE BAIONNETTE L:240MM 5MM	3661219432784
	BAYONET MICRO SPATULA DISSECTOR L:240MM 5MM	 3 661219 432784

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

79

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro Dissecteur - Micro Dissector - Micro Disectores

Hosobuchi	Flexible Flexible Flexible	Flexible Flexible Flexible	Droit Straight Recto	Tranchant Sharp Cortante	Tranchant Sharp Cortante
	Vers le haut Upward Hacia arriba	Vers le bas Downward Hacia abajo		Vers le haut Upward Hacia arriba	Vers le bas Downward Hacia abajo
	8 x 100mm 	8 x 100mm 	5 mm 	5 mm 	5 mm 
J162998 L : 260 mm - 10 ^{1/2} mm	J162920 L : 240 mm - 9 ^{1/2} mm	J162921 L : 240 mm - 9 ^{1/2} mm	J162922 L : 240 mm - 9 ^{1/2} mm	J162923 L : 240 mm - 9 ^{1/2} mm	J162924 L : 240 mm - 9 ^{1/2} mm

Copyright © LANDANGER - 2019

IV - Dissecteurs
IV - Dissector
IV - Disectores

79

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J162922	MICRO DISSECTEUR SPATULE BAIONNETTE L:240MM 5MM	3661219432784
	BAYONET MICRO SPATULA DISSECTOR L:240MM 5MM	 3 661219 432784

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

11290

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

79

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).