

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J162940	MICRO-CURETTE BAIONNETTE L:240MM 3,0MM 45°, VERS LE HAUT	3661219432890
	BAYONET MICRO-CURETTE L:240MM 3,0MM 45°, CURVED UP	 3 661219 432890

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

130

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Micro Curettes - Micro Curettes - Micro Curetas

V - Curettes
V - Curettes
V - Curetas



Vers le haut
Upward
Hacia arriba

Copyright © LANDANGER - 2019

Coudée 45°
45° Angled
Angulada 45°

Ø 2,5 mm

J162930
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 3 mm

J162940
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 4 mm

J162950
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 5 mm

J162960
L : 240 mm - 9 1/2"

Coudée 90°
90° Angled
Angulada 90°

Ø 2,5 mm

J162934
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 3 mm

J162944
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 4 mm

J162954
L : 240 mm - 9 1/2"

Ø 5 mm

J162964
L : 240 mm - 9 1/2"

130

 1/1

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J162940	MICRO-CURETTE BAIONNETTE L:240MM 3,0MM 45°, VERS LE HAUT	3661219432890
	BAYONET MICRO-CURETTE L:240MM 3,0MM 45°, CURVED UP	 3 661219 432890

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

31335

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

130

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*