

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J171200TB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 3MM 40° HAUT TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219359241
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 3MM 40° UPWARD, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-019

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Neurochirurgie : emporte pièces - Neurosurgery : punches - Neurocirugía : sacabocados

FERRIS SMITH KERRISON

Revêtement céramique noir - Black ceramic coating - Revestimiento de cerámica negro

20 cm - 8"



J172012TB

90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo	
	18 cm - 7"	20 cm - 8"
1 mm	J170940B	-
2 mm	J17095B	-
3 mm	J17100B	J172003B
4 mm	J17110B	J172004B
5 mm	J17115B	J172005B

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo		
	18 cm - 7"	20 cm - 8"	25 cm - 10"
1 mm	J171170B	J172011B	-
2 mm	J17118B	J172012B	J172512B
3 mm	J17120B	J172013B	J172513B
4 mm	J17130B	J172014B	J172514B
5 mm	J17140B	J172015B	J172515B

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate
40° Arriba talón fino

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo		
	18 cm - 7"	20 cm - 8"	25 cm - 10"
1 mm	J171170TB	J172011TB	-
2 mm	J171180TB	J172012TB	J172512TB
3 mm	J171200TB	J172013TB	J172513TB
4 mm	J171300TB	J172014TB	J172514TB
5 mm	J171400TB	J172015TB	J172515TB

T : Talon fin - Thin footplate - Talón fino
B : Revêtement céramique noir - Black ceramic coating - Revestimiento de cerámica negro

XI - Neurochirurgie
XI - Neurosurgery
XI - Neurocirugía

XI - 19

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J171200TB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 3MM 40° HAUT TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219359241
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 3MM 40° UPWARD, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 359241

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-019

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*