

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J172011ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS 1MM 40° HAUT, TALON FIN, EJECTEUR	3661219359470
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 1MM 40° UPWARD, THIN FOOTPLATE, EJECTOR	3 661219 359470

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-018

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

XI - Neurochirurgie
 XI - Neurosurgery
 XI - Neurocirugía

LANDANGER

Neurochirurgie : emporte pièces - Neurosurgery : punches - Neurocirugía : sacabocados

FERRIS SMITH KERRISON

Avec éjecteur - With ejector - Con Eyector

20 cm - 8"



J172015E

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba	
Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo
1 mm	J171170E J172011E
2 mm	J17118E J172012E
3 mm	J17120E J172013E
4 mm	J17130E J172014E
5 mm	J17140E J172015E
6 mm	- J172016E

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate 40° Arriba talón fino		
Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo	
	18 cm - 7"	20 cm - 8"
1 mm	J171170ET	J172011ET
2 mm	J171180ET	J172012ET
3 mm	J171200ET	J172013ET
4 mm	J171300ET	J172014ET
5 mm	J171400ET	J172015ET
6 mm	-	J172016ET

40° Bas talon fin / 40° Downward thin foot plate / 40° Abajo talón fino		
Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo	
	18 cm - 7"	23 cm - 9"
1 mm	J171831ET	-
2 mm	J171832ET	-
3 mm	J171833ET	J172333ET
4 mm	J171834ET	J172334ET
5 mm	J171835ET	J172335ET

E: Ejecteur - Ejector - Eyector
T: Talon fin - Thin footplate - Talón fino

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XI - 18

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J172011ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS 1MM 40° HAUT, TALON FIN, EJECTEUR	3661219359470
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 1MM 40° UPWARD, THIN FOOTPLATE, EJECTOR	 3 661219 359470

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-018

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*