

|                   |                                                                  |                                                        |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| L A N D A N G E R | <b>FICHE TECHNIQUE PRODUIT</b><br><b>PRODUCT TECHNICAL SHEET</b> | <b>FAQ 026 INFO</b><br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

| REFERENCE        | DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS                                                                                  | CODE EAN                                                                            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>J172012TB</b> | PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS<br>2MM 40° HAUT, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR | 3661219359524                                                                       |
|                  | FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 2MM 40°<br>UPWARD, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING    |  |

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-019

### DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

**L A N D A N G E R**

Neurochirurgie : emporte pièces - Neurosurgery : punches - Neurocirugía : sacabocados

**FERRIS SMITH KERRISON**

Revêtement céramique noir - Black ceramic coating - Revestimiento de cerámica negro

20 cm - 8"



**J172012TB**

**90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba**

|      | Longueur tige<br>Shaft length - Largo del tallo |
|------|-------------------------------------------------|
| 1 mm | J170940B                                        |
| 2 mm | J17095B                                         |
| 3 mm | J17100B                                         |
| 4 mm | J17110B                                         |
| 5 mm | J17115B                                         |

**40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba**

|      | Longueur tige<br>Shaft length - Largo del tallo |
|------|-------------------------------------------------|
| 1 mm | J171170B                                        |
| 2 mm | J17118B                                         |
| 3 mm | J17120B                                         |
| 4 mm | J17130B                                         |
| 5 mm | J17140B                                         |

**40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate**  
40° Arriba talón fino

|      | Longueur tige<br>Shaft length - Largo del tallo |
|------|-------------------------------------------------|
| 1 mm | J171170TB                                       |
| 2 mm | J171180TB                                       |
| 3 mm | J171200TB                                       |
| 4 mm | J171300TB                                       |
| 5 mm | J171400TB                                       |

**T** : Talon fin - Thin footplate - Talón fino  
**B** : Revêtement céramique noir - Black ceramic coating - Revestimiento de cerámica negro

XI - Neurochirurgie  
XI - Neurosurgery  
XI - Neurocirugía

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                                                        | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| J172012TB | PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS 2MM 40° HAUT, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR | 3661219359524                                                                                          |
|           | FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 2MM 40° UPWARD, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING    | <br>3 661219 359524 |

#### **INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION***

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

32853

#### **PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE***

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

#### **CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES***

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :  
*Material grade :*

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* *See products description*  
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-019

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

*The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.*

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

#### **EMBALLAGE / *PACKAGING***

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* *Polyethylene plastic pouch (PE).*