

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J172015	PINCE EMPORTE-PIECE FERRIS-SMITH-KERRISON L:200MM MORS 5MM 40° HAUT	3661219209522
	FERRIS-SMITH-KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 5MM 40° UPWARD	3 661219 209522

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-016

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

XI - Neurochirurgie
XI - Neurosurgery
XI - Neurocirugía

LANDANGER

Neurochirurgie : emporte pièces - Neurosurgery : punches - Neurocirugía : sacabocados

FERRIS SMITH KERRISON

J172013

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

18 cm - 7"	20 cm - 8"	23 cm - 9"	25 cm - 10"	28 cm - 11"
1 mm	J171170	J172011	-	-
2 mm	J17118	J172012	J172312	J172512
3 mm	J17120	J172013	J172313	J172513
4 mm	J17130	J172014	J172314	J172514
5 mm	J17140	J172015	J172315	J172515
6 mm	-	J172016	-	-

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

18 cm - 7"	20 cm - 8"	23 cm - 9"	25 cm - 10"	28 cm - 11"
1 mm	J171170T	J172011T	-	-
2 mm	J171180T	J172012T	J172312T	J172512T
3 mm	J171200T	J172013T	J172313T	J172513T
4 mm	J171300T	J172014T	J172314T	J172514T
5 mm	J171400T	J172015T	J172315T	J172515T
6 mm	-	J172016T	-	-

T : Talon fin - Thin footplate - Talón fino

2/3

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J172015	PINCE EMPORTE-PIECE FERRIS-SMITH-KERRISON L:200MM MORS 5MM 40° HAUT	3661219209522
	FERRIS-SMITH-KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 5MM 40° UPWARD	 3 661219 209522

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-016

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*