

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO
		Indice : 2 Date : 01/06/2018

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page 1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J1751852BL	RONGEUR CASPAR A BAIONNETTE A GAUCHE DEMONTABLE L:180MM MORS COUDES HAUT 2X15MM, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219419587
	DETACHABLE LEFT BAYONET CASPAR RONGEUR L:180MM UPWARD ANGLED JAWS 2X15MM, BLACK CERAMIQUE COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

268

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces rongeurs - Rongeurs forceps - Pinzas para laminectomía

Caspar

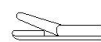
Démontable - Baïonnette à gauche - Detachable - Bayonet to the left - Desmontable - Bayoneta a la izquierda

Revêtement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento cerámico negro

U



J1751842BL
L: 325 mm - 12 4/5"



Droite
Straight
Recto

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

Longueur tige
Shaft length
Largo del tallo

U: 110 mm - 4 1/2" U: 150 mm - 6" U: 180 mm - 7"



J1751142BL
J1751143BL
J1751144BL
J1751145BL

J1751542BL
J1751543BL
J1751544BL
J1751545BL

J1751842BL
J1751843BL
J1751844BL
J1751845BL



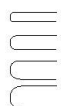
30°

Vers le haut
Upward
Hacia arriba

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

Longueur tige
Shaft length
Largo del tallo

U: 110 mm - 4 1/2" U: 150 mm - 6" U: 180 mm - 7"



J1751152BL
J1751153BL
J1751154BL
J1751155BL

J1751552BL
J1751553BL
J1751554BL
J1751555BL

J1751852BL
J1751853BL
J1751854BL
J1751855BL



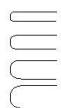
30°

Vers le bas
Downward
Hacia abajo

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

Longueur tige
Shaft length
Largo del tallo

U: 110 mm - 4 1/2" U: 150 mm - 6" U: 180 mm - 7"



J1751162BL
J1751163BL
J1751164BL
J1751165BL

J1751562BL
J1751563BL
J1751564BL
J1751565BL

J1751862BL
J1751863BL
J1751864BL
J1751865BL

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

VIII - Pince
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

268

Copyright © LANDANGER - 2019

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J1751852BL	RONGEUR CASPAR A BAIONNETTE A GAUCHE DEMONTABLE L:180MM MORS COUDES HAUT 2X15MM, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219419587
	DETACHABLE LEFT BAYONET CASPAR RONGEUR L:180MM UPWARD ANGLED JAWS 2X15MM, BLACK CERAMIQUE COATING	 3 661219 419587

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

35541

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

268

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*