

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J201813ECR	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 3MM 40° COURBE DROITE, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219421290
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 3MM 40° RIGHT CURVED, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 421290

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

292

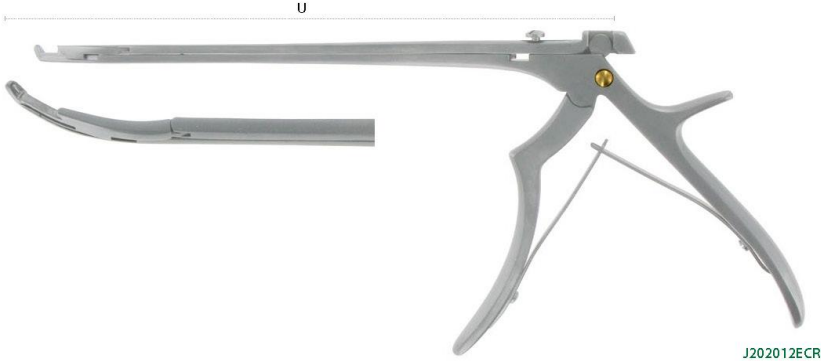
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector



J202012ECR
U : 200 mm - 8"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba



Courbe gauche
Curved left
Izquierda curvada

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8"

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		
1 mm	J201811ECL	J202011ECL
2 mm	J201812ECL	J202012ECL
3 mm	J201813ECL	J202013ECL
4 mm	J201814ECL	J202014ECL
5 mm	J201815ECL	J202015ECL



Courbe droite
Curved right
Derecha curvada

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8"

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		
1 mm	J201811ECR	J202011ECR
2 mm	J201812ECR	J202012ECR
3 mm	J201813ECR	J202013ECR
4 mm	J201814ECR	J202014ECR
5 mm	J201815ECR	J202015ECR

VIII - Pinces
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

U : Longueur utile
U : Working length
U : Longitud útil

Copyright © LANDANGER - 2019

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J201813ECR	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 3MM 40° COURBE DROITE, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219421290
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 3MM 40° RIGHT CURVED, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 421290

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

292

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).