

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J201822EB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219421436
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

286

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector

Revêtement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento cerámico negro



J201823EB
U : 180 mm - 7"

40° Bas / 40° Downward / 40° Abajo

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"
1 mm	J201821EB	J202021EB	J202321EB
2 mm	J201822EB	J202022EB	J202322EB
3 mm	J201823EB	J202023EB	J202323EB
4 mm	J201824EB	J202024EB	J202324EB
5 mm	J201825EB	J202025EB	J202325EB
6 mm	J201826EB	J202026EB	J202326EB

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

40° Bas talon fin / 40° Downward thin foot plate / 40° Abajo talón fino

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"
1 mm	J201821ETB	J202021ETB	J202321ETB
2 mm	J201822ETB	J202022ETB	J202322ETB
3 mm	J201823ETB	J202023ETB	J202323ETB
4 mm	J201824ETB	J202024ETB	J202324ETB
5 mm	J201825ETB	J202025ETB	J202325ETB
6 mm	J201826ETB	J202026ETB	J202326ETB

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U : Longueur utile
U : Working length
U : Longitud útil

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J201822EB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219421436
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 421436

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

286

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).