

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J201822ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219421443
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

285

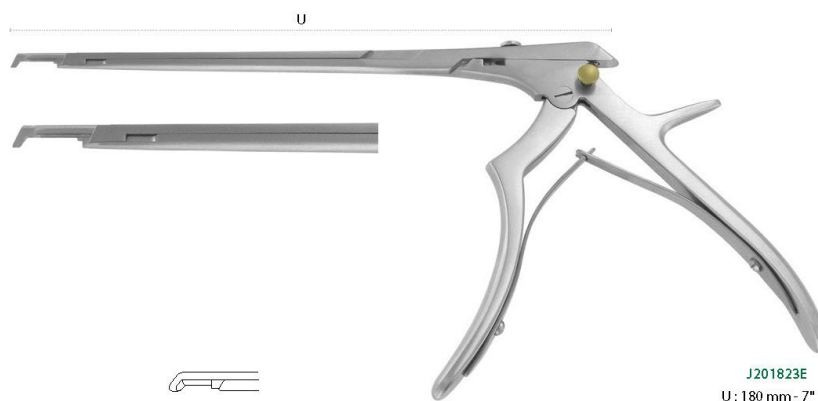
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector



J201823E
U : 180 mm - 7"



40° Bas / 40° Downward / 40° Abajo

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9"

1 mm	J201821E	J202021E	J202321E
2 mm	J201822E	J202022E	J202322E
3 mm	J201823E	J202023E	J202323E
4 mm	J201824E	J202024E	J202324E
5 mm	J201825E	J202025E	J202325E
6 mm	J201826E	J202026E	J202326E



40° Bas talon fin / 40° Downward thin foot plate / 40° Abajo talón fino

Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9"

1 mm	J201821ET	J202021ET	J202321ET
2 mm	J201822ET	J202022ET	J202322ET
3 mm	J201823ET	J202023ET	J202323ET
4 mm	J201824ET	J202024ET	J202324ET
5 mm	J201825ET	J202025ET	J202325ET
6 mm	J201826ET	J202026ET	J202326ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous

T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues

T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile

U: Working length

U: Longitud útil

VIII - Pinces
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

285

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J201822ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219421443
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	 3 661219 421443

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

32853

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

OrthoVertebre 2019

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

285

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).