

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J201842ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 90° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219421849
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 90° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

289

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector



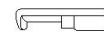
J201841E
U : 180 mm - 7"



90° Bas / 90° Downward / 90° Abajo

Largeur de mors / Width of jaw / Anchura de boca
Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"
1 mm	J201841E	J202041E	J202341E
2 mm	J201842E	J202042E	J202342E
3 mm	J201843E	J202043E	J202343E
4 mm	J201844E	J202044E	J202344E
5 mm	J201845E	J202045E	J202345E
6 mm	J201846E	J202046E	J202346E



90° Bas talon fin / 90° Downward thin foot plate / 90° Abajo talón fino

Largeur de mors / Width of jaw / Anchura de boca
Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"
1 mm	J201841ET	J202041ET	J202341ET
2 mm	J201842ET	J202042ET	J202342ET
3 mm	J201843ET	J202043ET	J202343ET
4 mm	J201844ET	J202044ET	J202344ET
5 mm	J201845ET	J202045ET	J202345ET
6 mm	J201846ET	J202046ET	J202346ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U : Longueur utile
U : Working length
U : Longitud útil

VIII - Pincas
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

289

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J201842ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:180MM MORS 2MM 90° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219421849
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 2MM 90° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	 3 661219 421849

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

289

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*