

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J201874EL	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON A BAIONNETTE A GAUCHE L:180MM MORS 4MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219422365
	LEFT BAYONET FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 4MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

295

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

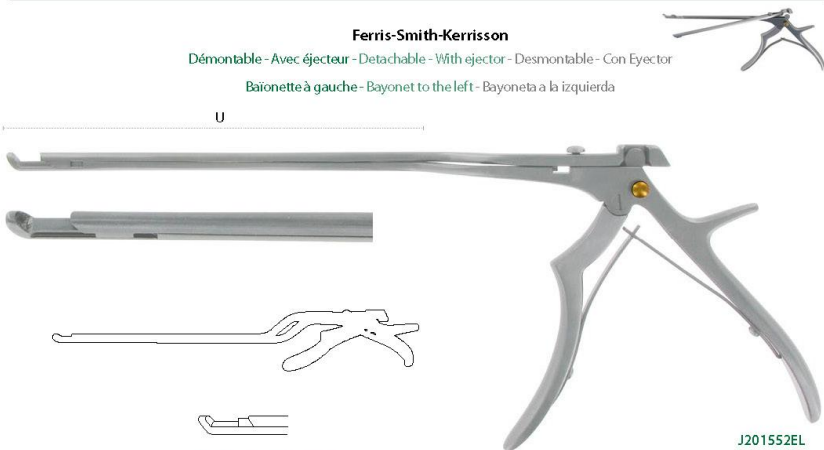
L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector

Baïonnette à gauche - Bayonet to the left - Bayoneta a la izquierda



J201552EL
U : 150 mm - 6"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba		Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo		
Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		U : 110 mm - 4 1/2"	U : 150 mm - 6"	U : 180 mm - 7"
1 mm	J201151EL	J201551EL	J201851EL	
2 mm	J201152EL	J201552EL	J201852EL	
3 mm	J201153EL	J201553EL	J201853EL	
4 mm	J201154EL	J201554EL	J201854EL	
5 mm	J201155EL	J201555EL	J201855EL	
6 mm	J201156EL	J201556EL	J201856EL	

90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba		Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo		
Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		U : 110 mm - 4 1/2"	U : 150 mm - 6"	U : 180 mm - 7"
1 mm	J201171EL	J201571EL	J201871EL	
2 mm	J201172EL	J201572EL	J201872EL	
3 mm	J201173EL	J201573EL	J201873EL	
4 mm	J201174EL	J201574EL	J201874EL	
5 mm	J201175EL	J201575EL	J201875EL	
6 mm	J201176EL	J201576EL	J201876EL	

U : Longueur utile
U : Working length
U : Longitud útil

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J201874EL	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON A BAIONNETTE A GAUCHE L:180MM MORS 4MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219422365
	LEFT BAYONET FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:180MM JAWS 4MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 422365

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

295

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*