

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J202032E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS 2MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219422952
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 2MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

287

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector



J201831E
U : 180 mm - 7"

90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba
 Largeur de mors
 Width of jaw
 Anchura de boca

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"	U : 280 mm - 11"	U : 300 mm - 12"
1 mm	J201831E	J202031E	J202331E	J202831E	J203031E
2 mm	J201832E	J202032E	J202332E	J202832E	J203032E
3 mm	J201833E	J202033E	J202333E	J202833E	J203033E
4 mm	J201834E	J202034E	J202334E	J202834E	J203034E
5 mm	J201835E	J202035E	J202335E	J202835E	J203035E
6 mm	J201836E	J202036E	J202336E	J202836E	J203036E

90° Haut talon fin / 90° Upward thin foot plate / 90° Arriba talón fino
 Largeur de mors
 Width of jaw
 Anchura de boca

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"	U : 280 mm - 11"	U : 300 mm - 12"
1 mm	J201831ET	J202031ET	J202331ET	J202831ET	J203031ET
2 mm	J201832ET	J202032ET	J202332ET	J202832ET	J203032ET
3 mm	J201833ET	J202033ET	J202333ET	J202833ET	J203033ET
4 mm	J201834ET	J202034ET	J202334ET	J202834ET	J203034ET
5 mm	J201835ET	J202035ET	J202335ET	J202835ET	J203035ET
6 mm	J201836ET	J202036ET	J202336ET	J202836ET	J203036ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
 T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
 T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
 U: Working length
 U: Longitud útil

Copyright © LANDANGER - 2019

VIII - Pincas
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

287

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J202032E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:200MM MORS 2MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219422952
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:200MM JAWS 2MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 422952

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

287

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*