

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J202322E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219423492
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

285

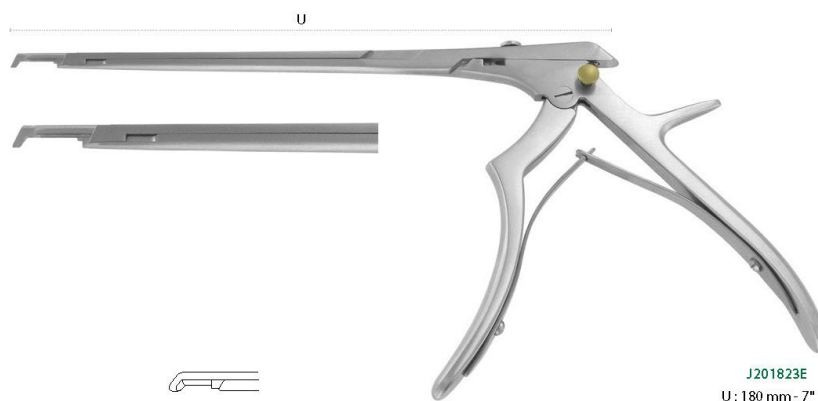
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector



40° Bas / 40° Downward / 40° Abajo

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

1 mm

2 mm

3 mm

4 mm

5 mm

6 mm

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7"

U : 200 mm - 8"

U : 230 mm - 9"

J201821E

J201822E

J201823E

J201824E

J201825E

J201826E

J202021E

J202022E

J202023E

J202024E

J202025E

J202026E

J202321E

J202322E

J202323E

J202324E

J202325E

J202326E

J201823E

U : 180 mm - 7"



40° Bas talon fin / 40° Downward thin foot plate / 40° Abajo talón fino

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

1 mm

2 mm

3 mm

4 mm

5 mm

6 mm

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7"

U : 200 mm - 8"

U : 230 mm - 9"

J201821ET

J201822ET

J201823ET

J201824ET

J201825ET

J201826ET

J202021ET

J202022ET

J202023ET

J202024ET

J202025ET

J202026ET

J202321ET

J202322ET

J202323ET

J202324ET

J202325ET

J202326ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U : Longueur utile

U : Working length

U : Longitud útil

VIII - Pincas
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

285

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J202322E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 2MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219423492
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 2MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 423492

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

285

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*