

|                   |                                                                  |                                                                      |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| L A N D A N G E R | <b>FICHE TECHNIQUE PRODUIT</b><br><b>PRODUCT TECHNICAL SHEET</b> | <b>FAQ 026 INFO</b><br><b>Indice :</b> 2<br><b>Date :</b> 01/06/2018 |
|-------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

| REFERENCE       | DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS                                                              | CODE EAN                                                                            |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>J202326E</b> | PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 6MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR | 3661219423621                                                                       |
|                 | FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 6MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR   |  |

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

285

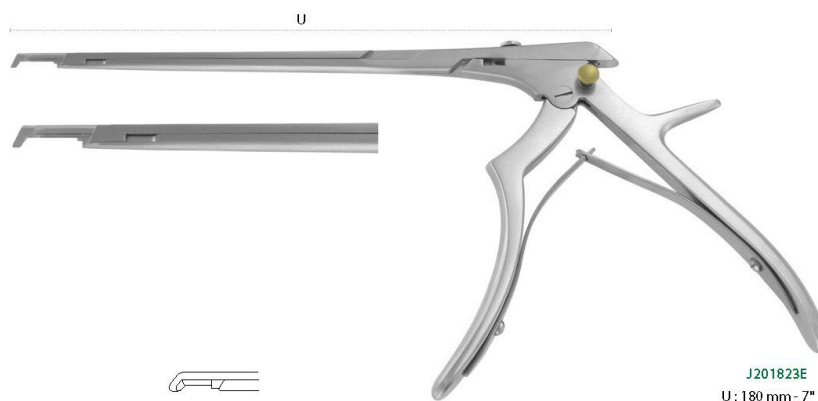
### DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

# L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

**Ferris-Smith-Kerrison**

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector


**40° Bas / 40° Downward / 40° Abajo**

 Largeur de mors  
Width of jaw  
Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9"

|      |          |          |          |
|------|----------|----------|----------|
| 1 mm | J201821E | J202021E | J202321E |
| 2 mm | J201822E | J202022E | J202322E |
| 3 mm | J201823E | J202023E | J202323E |
| 4 mm | J201824E | J202024E | J202324E |
| 5 mm | J201825E | J202025E | J202325E |
| 6 mm | J201826E | J202026E | J202326E |


**40° Bas talon fin / 40° Downward thin foot plate / 40° Abajo talón fino**

 Largeur de mors  
Width of jaw  
Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9"

|      |           |           |           |
|------|-----------|-----------|-----------|
| 1 mm | J201821ET | J202021ET | J202321ET |
| 2 mm | J201822ET | J202022ET | J202322ET |
| 3 mm | J201823ET | J202023ET | J202323ET |
| 4 mm | J201824ET | J202024ET | J202324ET |
| 5 mm | J201825ET | J202025ET | J202325ET |
| 6 mm | J201826ET | J202026ET | J202326ET |

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous

T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues

T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile

U: Working length

U: Longitud útil

 VIII - Pincas  
VIII - Forceps  
VIII - Pinzas

285

|           |                                                           |                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| LANDANGER | FICHE TECHNIQUE PRODUIT<br><i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i> | FAQ 026 INFO<br>Indice : 2<br>Date : 01/06/2018 |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

| REFERENCE | DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>                                                       | CODE EAN                                                                                               |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| J202326E  | PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 6MM 40° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR | 3661219423621                                                                                          |
|           | FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 6MM 40° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR   | <br>3 661219 423621 |

### INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :  
*CE Class :*

I

Code GMDN :  
*GMDN code :*

32853

### PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :  
*Operating room medical device :*

REUTILISABLE/REUSABLE

### CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :  
*Material type :*

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :  
*Material grade :*

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits  
*Outer dimensions :* *See products description*  
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

285

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.  
*Cleaning / Pre-disinfection :* *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

| Méthode de stérilisation à la vapeur saturée | Température     | Durée      | Temps de séchage | Pression absolue            |
|----------------------------------------------|-----------------|------------|------------------|-----------------------------|
| Pré-vide                                     | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes       | 2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |
| Pré-vide                                     | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes       | 3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi |

*Sterilization process :*

*The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.*

| Saturated steam sterilization method | Temperature     | Time       | Drying time | Absolute pressure          |
|--------------------------------------|-----------------|------------|-------------|----------------------------|
| Pre-vacuum                           | 132 °C (270 °F) | 4 minutes  | 30 minutes  | 2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 3 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 5 minutes  | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |
| Pre-vacuum                           | 134 °C (273 °F) | 18 minutes | 35 minutes  | 3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi |

### EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).  
*Packaging :* *Polyethylene plastic pouch (PE).*