

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page 1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J202336ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 6MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219423898
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 6MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

288

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector

Revêtement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento cerámico negro



J201831EB
U: 180 mm - 7"

90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo				
		U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm		J201831EB	J202031EB	J202331EB	J202831EB	J203031EB
2 mm		J201832EB	J202032EB	J202332EB	J202832EB	J203032EB
3 mm		J201833EB	J202033EB	J202333EB	J202833EB	J203033EB
4 mm		J201834EB	J202034EB	J202334EB	J202834EB	J203034EB
5 mm		J201835EB	J202035EB	J202335EB	J202835EB	J203035EB
6 mm		J201836EB	J202036EB	J202336EB	J202836EB	J203036EB

90° Haut talon fin / 90° Upward thin foot plate / 90° Arriba talón fino Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca		Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo				
		U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm		J201831ETB	J202031ETB	J202331ETB	J202831ETB	J203031ETB
2 mm		J201832ETB	J202032ETB	J202332ETB	J202832ETB	J203032ETB
3 mm		J201833ETB	J202033ETB	J202333ETB	J202833ETB	J203033ETB
4 mm		J201834ETB	J202034ETB	J202334ETB	J202834ETB	J203034ETB
5 mm		J201835ETB	J202035ETB	J202335ETB	J202835ETB	J203035ETB
6 mm		J201836ETB	J202036ETB	J202336ETB	J202836ETB	J203036ETB

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J202336ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 6MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219423898
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 6MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 423898

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

288

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).