

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J202342ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 2MM 90° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219423973
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 2MM 90° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

290

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

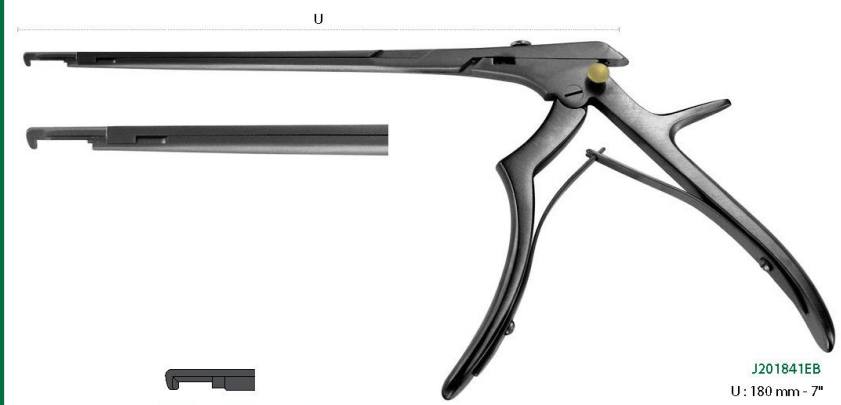
L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Puncches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector

Revêtement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento a cerámico negro



90° Bas / 90° Downward / 90° Abajo

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"
1 mm	J201841EB	J202041EB	J202341EB
2 mm	J201842EB	J202042EB	J202342EB
3 mm	J201843EB	J202043EB	J202343EB
4 mm	J201844EB	J202044EB	J202344EB
5 mm	J201845EB	J202045EB	J202345EB
6 mm	J201846EB	J202046EB	J202346EB

90° Bas talon fin / 90° Downward thin foot plate / 90° Abajo talón fino

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"
1 mm	J201841ETB	J202041ETB	J202341ETB
2 mm	J201842ETB	J202042ETB	J202342ETB
3 mm	J201843ETB	J202043ETB	J202343ETB
4 mm	J201844ETB	J202044ETB	J202344ETB
5 mm	J201845ETB	J202045ETB	J202345ETB
6 mm	J201846ETB	J202046ETB	J202346ETB

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J202342ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 2MM 90° BAS, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219423973
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 2MM 90° DOWNWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 423973

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

290

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).