

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J202812E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:280MM MORS 2MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219359913
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:280MM JAWS 2MM 40° UPWARD, SEMI DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 359913

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

11-021

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Neurochirurgie : emporte pièces - Neurosurgery : punches - Neurocirugía : sacabocados

FERRIS SMITH KERRISON

Démontable - Detachable - Desmontable
Avec éjecteur - With ejector - Con Eyector



J201813E

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo			
	18 cm - 7"	20 cm - 8"	23 cm - 9"	28 cm - 11"
1 mm	J201811E	J202011E	J202311E	J202811E
2 mm	J201812E	J202012E	J202312E	J202812E
3 mm	J201813E	J202013E	J202313E	J202813E
4 mm	J201814E	J202014E	J202314E	J202814E
5 mm	J201815E	J202015E	J202315E	J202815E
6 mm	-	J202016E	-	-

90° Haut / 90° Upward / 40° Arriba

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Tige Shaft - Tallo	
	18 cm - 7"	
1 mm	J201831E	
2 mm	J201832E	
3 mm	J201833E	
4 mm	J201834E	
5 mm	J201835E	

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate
40° Arriba talón fino

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo		
	18 cm - 7"	20 cm - 8"	23 cm - 9"
1 mm	J201811ET	J202011ET	-
2 mm	J201812ET	J202012ET	J202312ET
3 mm	J201813ET	J202013ET	J202313ET
4 mm	J201814ET	J202014ET	J202314ET
5 mm	J201815ET	J202015ET	J202315ET

40° Bas / 40° Downward / 40° Abajo

Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige Shaft length - Largo del tallo	
	18 cm - 7"	23 cm - 9"
1 mm	-	-
2 mm	-	-
3 mm	J201823E	J202323E
4 mm	J201824E	J202324E
5 mm	J201825E	J202325E

E : Ejecteur - Ejector - Eyector
T : Talon fin - Thin footplate - Talón fino

XI - 27

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J202812E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:280MM MORS 2MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219359913
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:280MM JAWS 2MM 40° UPWARD, SEMI DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 359913

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

11-021

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*