


REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J203014ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:300MM MORS 4MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219424666
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:300MM JAWS 4MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	

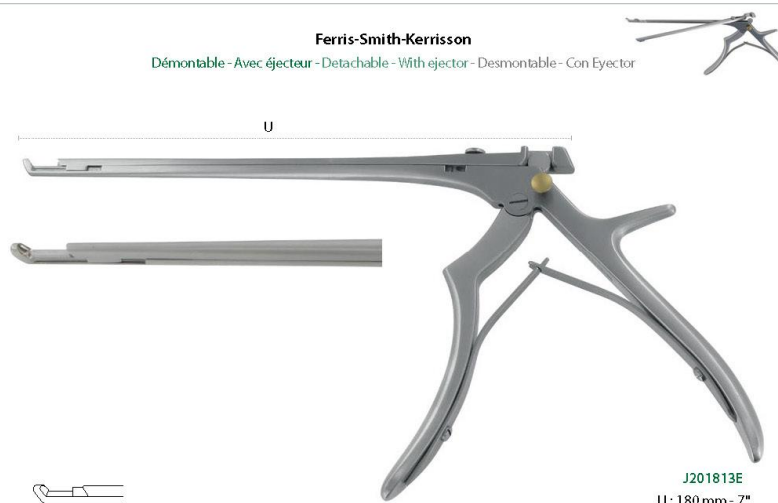
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector


 J201813E
U : 180 mm - 7"

 40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba
 Largeur de mors
 Width of jaw
 Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"	U : 280 mm - 11"	U : 300 mm - 12"
1 mm	J201811E	J202011E	J202311E	J202811E	J203011E
2 mm	J201812E	J202012E	J202312E	J202812E	J203012E
3 mm	J201813E	J202013E	J202313E	J202813E	J203013E
4 mm	J201814E	J202014E	J202314E	J202814E	J203014E
5 mm	J201815E	J202015E	J202315E	J202815E	J203015E
6 mm	J201816E	J202016E	J202316E	J202816E	J203016E

 40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino
 Largeur de mors
 Width of jaw
 Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U : 180 mm - 7"	U : 200 mm - 8"	U : 230 mm - 9"	U : 280 mm - 11"	U : 300 mm - 12"
1 mm	J201811ET	J202011ET	J202311ET	J202811ET	J203011ET
2 mm	J201812ET	J202012ET	J202312ET	J202812ET	J203012ET
3 mm	J201813ET	J202013ET	J202313ET	J202813ET	J203013ET
4 mm	J201814ET	J202014ET	J202314ET	J202814ET	J203014ET
5 mm	J201815ET	J202015ET	J202315ET	J202815ET	J203015ET
6 mm	J201816ET	J202016ET	J202316ET	J202816ET	J203016ET

 T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
 T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
 T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

 U: Longueur utile
 U: Working length
 U: Longitud útil

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J203014ET	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON L:300MM MORS 4MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN	3661219424666
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:300MM JAWS 4MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE	 3 661219 424666

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCES*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

283

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).