

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J212016ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON OUV 16MM L:200MM MORS 6MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219426011
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS 16MM OPENING L:200MM JAWS 6MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

297

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector
Grande ouverture: 16 mm - Large opening: 16 mm - Gran apertura: 16 mm
Revêtement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento cerámico negro



J211815EB
U: 180 mm - 7"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba Largeur de mors Width of jaw Anchura de boca	Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo				
	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm	J211811EB	J212011EB	J212311EB	J212811EB	J213011EB
2 mm	J211812EB	J212012EB	J212312EB	J212812EB	J213012EB
3 mm	J211813EB	J212013EB	J212313EB	J212813EB	J213013EB
4 mm	J211814EB	J212014EB	J212314EB	J212814EB	J213014EB
5 mm	 J211815EB	J212015EB	J212315EB	J212815EB	J213015EB
6 mm	J211816EB	J212016EB	J212316EB	J212816EB	J213016EB

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm	J211811ETB	J212011ETB	J212311ETB	J212811ETB	J213011ETB
2 mm	J211812ETB	J212012ETB	J212312ETB	J212812ETB	J213012ETB
3 mm	J211813ETB	J212013ETB	J212313ETB	J212813ETB	J213013ETB
4 mm	J211814ETB	J212014ETB	J212314ETB	J212814ETB	J213014ETB
5 mm	J211815ETB	J212015ETB	J212315ETB	J212815ETB	J213015ETB
6 mm	J211816ETB	J212016ETB	J212316ETB	J212816ETB	J213016ETB

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

VIII - Pinces
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

297

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J212016ETB	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON OUV 16MM L:200MM MORS 6MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, TALON FIN, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219426011
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS 16MM OPENING L:200MM JAWS 6MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, THIN FOOTPLATE, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 426011

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

297

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*